



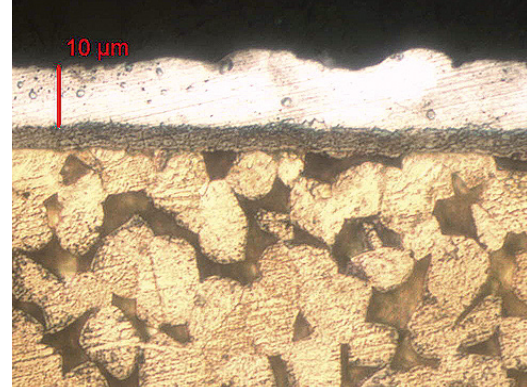
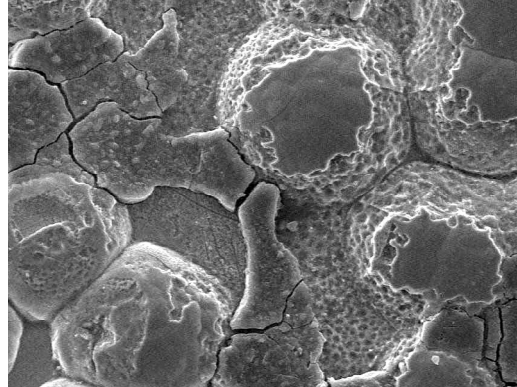
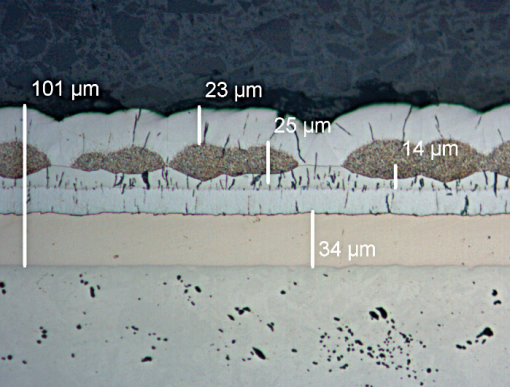
Oberflächen- prüfungen

Oberflächenprüfungen für beschichtete Bauteile für Industrie- und Konsumgüter

Wir führen eine Oberflächenprüfung durch sowohl zur Charakterisierung von Oberflächen und deren Eigenschaften als auch zur Überprüfung der Oberflächenbeschichtung auf deren Schutzfunktion (beispielsweise Korrosionsschutz, UV/Licht-Schutz, mechanische Beanspruchung, Medienbeständigkeit, Schichtdicke). Als akkreditiertes Prüflabor bieten wir auch für Automobilhersteller und deren Zulieferer Oberflächenprüfungen nach Volkswagen, BMW und Daimler im Rahmen gängiger Erprobungsspezifikationen an, sowohl am Einzelbauteil als auch am ZSB.

Prüfung von Beschichtungen

- ▶ **Materialbestimmung**
 - OES-Analyse zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung
 - REM-/EDX-Analyse zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung
 - IR-/DCS-Analysen
- ▶ **Schliffpräparation mit Zielpräparation**
- ▶ **Schichtdickenmessung im Querschnitt nach DIN EN ISO 2808**
- ▶ **Haftfestigkeitsprüfung**
 - Temperaturschocktest nach DIN EN ISO 2819 und TL 244
 - Gitterschnittprüfungen nach DIN EN ISO 2409
 - Prüfung von galvanischen Zink-Überzügen gemäß DIN EN ISO 50961 in Verbindung mit DIN EN ISO 2081
 - Steinschlagbeständigkeit nach DIN EN ISO 20567-1
- ▶ **Härteprüfung von Beschichtungen**
 - Metallische Überzüge mit Mikro-Vickers nach DIN EN ISO 6507
 - Organische Überzüge mit der Kugeldruckhärte und Shore-Härte nach DIN ISO 48-4 und DIN EN ISO 868
- ▶ **Funktionstest/Dauerlauf Prüfstand Ermittlung des Verschleißes**
 - Abriebtests mit unterschiedlichen Korngrößen
 - Crockmeter - Reibechtheitsprüfung nach DIN EN ISO 105-X12
- ▶ **Beständigkeitsprüfungen**
 - Bestimmung des Verhaltens gegenüber Flüssigkeiten nach ISO 1817 und DIN EN ISO 2812
 - Medienbeständigkeitsprüfungen nach VW 50002 (auch Blow-by-Gasmischungen)
 - Cremebeständigkeit gemäß PV 3964
 - Bestimmung der Beständigkeit gegen umgebungsbedingte Spannungsrissbildung nach DIN EN ISO 22088
- ▶ **Restschmutzanalyse nach VDA 19 / ISO 16232**
- ▶ **Mikroskopische Untersuchungen**
 - Überprüfung des Beschichtungssystems im Mikroschliff
 - REM/EDX- Analyse zur Bestimmung von Beschichtungssystemen



Klima- und Korrosionstests von Beschichtungen

► Klimatische Tests

- Kältelagerung gemäß DIN EN 60068-2-1
- Wärmelagerung gemäß DIN EN 60068-2-2
- Temperaturwechselprüfung gemäß DIN EN 60068-2-14
- Feuchte Wärme, zyklisch gemäß DIN EN 60068-2-30 Db, Variante 1
- Kondenswasserwechseltest gemäß DIN EN 6270-2
- Künstliche Bestrahlung oder Bewitterung nach DIN EN ISO 4892-2
- BMW PR 303.4 und PR 303.5
- Daimler DBL 5306
- VW PV 1200 und PV 2005

► Salzsprühnebeltest (NSS-Neutral Salt Spray) gemäß DIN EN ISO 9227 (DBL 7399, PV 1210, PV 1209, TL 244, TL 260)

► Prüfungen von Beschichtungen und Lackierungen gemäß

- DIN EN ISO 10289 – Korrosionsprüfung von metallischen und anorganischen Überzügen
- DBL 7391 – Beschichtungen und Lackierungen,
- DBL 8465 – Galvanisierte Kunststoffteile
- VW TL 226 – Lackierungen auf Werkstoffen der Fahrzeug-Innenausstattung

Weitere Leistungen, von denen Sie profitieren

Als zentraler und internationaler DEKRA Labordienstleister bieten unsere Expertinnen und Experten ein interdisziplinäres Prüfspektrum rund um chemische Sicherheit und Materialqualität an.

Dazu zählen Umwelt- und Gefahrstoffanalysen, Schadstoff- und Emissionstests von Konsumgütern und technischen Produkten, Prüfungen von Betriebsstoffen und Bauteilen, Materialuntersuchungen von Kunststoffen und Metallen, Werkstoffprüfungen, Umweltsimulationstests sowie Schadensanalysen.

Unsere DIN EN ISO/IEC 17025-akkreditierten Labore der DEKRA Automobil GmbH in Deutschland befinden sich in Bretten, Halle, Saarbrücken und Stuttgart.

Darüber hinaus bieten wir in unserem weltweiten DEKRA Labornetzwerk eine Vielzahl weiterer Prüf- und Zertifizierungsmöglichkeiten.

DEKRA Automobil GmbH

Labor für Materialprüfung und Schadensanalytik

Unidekstraße 5

75015 Bretten

k-labor@dekra.com

k-labor.de

